

ROUND 45 D 55


 PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE ROUND 45 MIT TRAKTION

Round 45 D 55 TOUCH ist eine auf die spezifischsten Anforderungen der Reinigungsexperten zugeschnittene Scheuersaugmaschine. Das innovative und funktionelle Design garantiert maximale Ergonomie und Komfort im täglichen Gebrauch. Die Eigenschaften und modernsten technischen Ausstattungen -45 Liter Fassungsvermögen, drei Stunden Autonomie, das interaktive Bedienfeld, der doppelte Druck des Bürstenkopfes, die Funktion "Silent Mode", das automatisierte Abgabesystem der chemischen Mittel - machen aus Round 45 einen wichtigen Bezugspunkt im Sektor, ideal für die Reinigung aller Oberflächen und Räumlichkeiten. Die breite Bürste zu 21" und eine verstellbare Geschwindigkeit bis zu 5 km/h ermöglichen eine Stundenleistung von 2650 m²/h. ROUND 45 ist jetzt auch mit zwei bedeutenden Neuheiten erhältlich: • TOUCH SYSTEM, das von Ghibli & Wirbel patentierte Sensor-System, das maximale Flexibilität und Kontrolle bei der Verwendung der Maschine gewährleistet. Einfachheit, Unmittelbarkeit, Zuverlässigkeit: Die Arbeit mit dem ROUND 45 war noch nie so einfach und intuitiv. • ECO SYSTEM, das neue ökologische Programm von Ghibli & Wirbel ist einfach von der Steuertafel aus aktivierbar, reduziert den Verbrauch und beseitigt die Verschwendungen, wobei die besten Reinigungsleistungen bei höchstem Umweltschutz beibehalten werden.



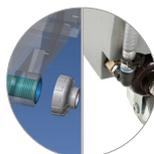
Bedienfeld mit display



Zugangspasswort, Praktikabilität und Sicherheit



Touch System



Tauch Reinwasserfilter



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Einstellbarer und kompakter Saugbalken



Eco System



Chemical mixing system

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
ROUND 45 D 55 TOUCH	10.4222.00	1
ROUND 45 D 55 BC CHEM TOUCH	17.4222.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	2650 - 1590
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1240
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (**)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x285 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	25,5 - 16,5 ; 30,5 - 19,7

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Vollast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1250
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräuschentwicklung	dB(A)	63/57*

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	45
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	47
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	109 / 189
Abmessungen	mm	1210x560x1040

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (**)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (**)	18.0001.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0265.00
Borsten für Spritzschutz	40.4003.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0091.01
Reinigungsmittelkit (**)	96.0048.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)(****)	96.0171.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0055.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) Ausführungen BC CHEM

(***) 2 Ausführungen standard

(****) Es können höchstens zwei Gewichte installiert werden, hierdurch erhöht sich das Gesamtgewicht um 1400 g