

RANGER R 115 FD 85 BC Lithium CHEM

AUTOLAVEUSES AUTOPORTÉES SÉRIE RANGER

Ranger R 115 FD 85 BC Lithium CHEM est l'autolaveuse autoportée idéale pour être utilisée sur les surfaces de moyennes et grandes dimensions, elle associe des performances de haut niveau avec une ergonomie et un confort maximal pour l'opérateur. 115 litres de capacité et la grande piste de lavage (850 mm) garantissent une productivité d'environ 5000 m²/h. L'extra-pression au sol et l'action du détergent (chemical mixing system) assurent d'excellents résultats de nettoyage; la tête en aluminium robuste, en mesure de s'adapter parfaitement à tous les obstacles, rend Ranger incomparable pour le nettoyage au «ras du mur». Le système d'essuyage, avec des caoutchoucs naturels en équipement standard, garantit les meilleurs résultats de séchage sur tous les types de surfaces et, en cas de chocs accidentels, il est en mesure de se déplacer et de rentrer automatiquement sous la structure de la machine en assurant une sécurité maximale et une facilité d'action. Le panneau de commandes, pratique et intuitif, permet de contrôler et de gérer toutes les fonctions de la machine: - il est possible d'activer la fonction READY TO GO qui permet, en appuyant sur un seul bouton, l'activation et le réglage de toutes les principales fonctions de la machine pour qu'elle soit immédiatement prête pour la session de travail; - le programme ECO SYSTEM réduit la consommation et élimine le gaspillage en maintenant les meilleures performances de nettoyage dans le plus grand respect de l'environnement. Ranger est en mesure d'atteindre 3 heures d'autonomie grâce à la batterie au lithium que peut être chargées à tout moment, même partiellement, sans risque de dommages (aucun "effet mémoire"). Ranger est facile à utiliser, elle ne nécessite aucune formation et même les opérations d'entretien journalier sont simples et rapides: des caractéristiques indispensables qui permettent, même aux opérateurs moins expérimentés, d'utiliser cette autolaveuse professionnelle.

Lithium



Commande panneau muni d'écran



Fonction "Ready to go"



Pression au sol supplémentaire



Chemical mixing system



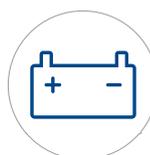
Tête rétractable, sécurité maximale et praticité d'action



Système d'essuyage en aluminium



Réservoir de récupération: accès et nettoyage facilité



Batterie au lithium

IDENTIFICATION DU PRODUIT

MODÈLE

RANGER R 115 FD 85 BC Lithium CHEM

CODE

14.0815.00

PIÈCES / PALETTE

1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

| | | |
|--|-------------------|-------------|
| Largeur piste lavage | mm | 850 |
| Largeur aspiration | mm | 1050 |
| Rendement horaire (théorique - pratique) | m ² /h | 5000 - 3000 |
| Alimentation | Batterie 24V | |
| Puissance installée | W | 2300 |
| Avancement | | Tracté |
| Code IP | | IPX3 |

BATTERIES

| | |
|---|------------------------------|
| Type | Batterie Lithium 24 V 150 Ah |
| Autonomie | h - min 3 h |
| Dimensions compartiment batterie x numéro | mm x nr 380x625x440 X 1 |

BROSSES

| | | |
|--|------------------------|---------------|
| Diamètre pad x numéro | mm - inch x nr | 430 - 17" x 2 |
| Puissance moteur x numéro | W x nr | 500 x 2 |
| Vitesse moteur | tours/min. | 165 |
| Poids de la tête - pression spécifique | Kg - g/cm ² | 37;72 - 17;34 |

TRACTION

| | | |
|--|------|-----|
| Puissance moteur | W | 600 |
| Vitesse d'avancement maximale | Km/h | 6 |
| Inclinaison maximale atteignable à pleine charge | % | 2 |
| Inclinaison maximale atteignable à vide | % | 12 |

ASPIRATION

| | | |
|----------------------------|---------------------------|------------|
| Puissance moteur | W | 550 |
| Dépression (colonne d'eau) | mbar - mmH ₂ O | 125 - 1250 |
| Débit d'air | l/s | 30 |
| Bruit | dB(A) | 67/59 (*) |

RÉSERVOIR

| | | |
|-------------------------------|------------------|----------------|
| Type | Double réservoir | |
| Capacité solution | l | 110 |
| Capacité récupération | l | 115 |
| Poids (à vide/avec batteries) | Kg | 246 - 291 |
| Dimensions | mm | 1470x1055x1365 |

ACCESSOIRES FOURNIS

MODÈLE

| ACCESSOIRES FOURNIS | CODE |
|---|------------|
| Tuyau remplissage d'eau | 30.0024.00 |
| Brosse 17" polypropylène Ø 0,7 (**) | 40.0002.00 |
| Brush Solution Diffuser | 96.0207.00 |
| Protection contre les éclaboussures pour la brosse | 22.0728.00 |
| Ensemble de caoutchoucs pour le système d'essuyage en gomme naturel (avant/arrière) | 96.0178.00 |
| Batterie Lithium 24V 150 Ah | 18.0100.00 |
| Chargeur à bord 24V 30 A | 18.0096.00 |
| Chemical mixing system | 96.0206.00 |
| Kit clignotant | 96.0181.00 |

ACCESSOIRES EN OPTION

MODÈLE

| ACCESSOIRES EN OPTION | CODE |
|---|------------|
| Brosse 17" polypropylène Ø 0,9 | 40.0102.00 |
| Brosse 17" tynex Ø 1,2 grit 80 | 40.0202.00 |
| Porte pad 420 mm (pour pad de 17") | 40.1007.00 |
| Ensemble de caoutchoucs en polyuréthane (avant/arrière) | 96.0178.01 |
| Kit feux avant | 96.0180.00 |
| Kit de séchage des angles | 96.0182.00 |
| Kit Water Stop | 96.0183.00 |
| Fleet 4 You (***) | 96.0212.00 |
| Fleet & Key 4 You (***) | 96.0213.00 |

(*) Fonction mode silencieux

(**) 2 brosses en accessoires fournis

(***) Sur demande et à définir lors de la commande