

# RACER R 85 FD 65

## AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RACER

Racer R 85 FD 65 ist eine Aufsitz-Scheuersaugmaschine, die ideal für den Einsatz auf mittelgroßen Flächen geeignet ist. Racer ist nicht nur kompakt und äußerst manövrierfähig, sondern auch in der Lage, sich in besonders engen und bevölkerten Räumen, wie zum Beispiel Gängen und Supermarktkassen, zu bewegen und die Hindernisse schnell und effizient zu umfahren. 85 Liter Fassungsvermögen und 650 mm Reinigungsbereich sorgen für eine optimale Reinigungsleistung. Dank des niedrigen Geräuschpegels ist Racer auch für das Day Cleaning in „heiklen“ Umgebungen (Krankenhäuser, Altenheime, Schulen) geeignet. Dank des zusätzlichen Drucks auf den Boden (der einfach über das Bedienfeld aktiviert werden kann) ist Racer in der Lage, mit jeder Art von Schmutz fertig zu werden. Der einziehbare Kopf, der sich perfekt an jedes Hindernis anpassen kann, macht Racer unvergleichlich bei der „wandbündigen“ Reinigung. Die Saugbalkeneinheit aus Aluminium, die serienmäßig mit Naturkautschuk ausgestattet ist, garantiert beste Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche und wird bei versehentlichen Stößen automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen: - Es ist möglich, die Funktion READY TO GO zu aktivieren, die es ermöglicht, mit einem einzigen Tastendruck alle Hauptfunktionen der Maschine zu aktivieren und einzustellen, so dass sie sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist. - Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendungsverhinderung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Racer ist bedienungsfreundlich, es ist kein Training notwendig und auch die Verfahren der täglichen Wartung sind einfach und schnell: unerlässliche Eigenschaften, die auch Bedienern mit weniger Erfahrung die Verwendung dieser professionellen Scheuersaugmaschine ermöglichen. Racer ist in drei Ausführungen erhältlich, einer Grundausführung und zwei Full Packages (BC und BC PLUS), inklusive Akkus und Ladegerät. In der BC PLUS-Ausführung erreicht Racer eine Autonomie von 4 Stunden!



Bedienpult mit Display



Funktion "Ready to go"



Eco System



Kompakte Größe, wendig in allen Bereichen



Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen



Kompakter Saugbalken mit natürlichem Gummi



Einziehbarer Aluminiumkopf



Funktion geräuscharmer Betrieb

## PRODUKTIDENTIFIKATION

### MODELL

RACER R 85 FD 65

RACER R 85 FD 65 BC

RACER R 85 FD 65 BC PLUS

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

#### EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	650
Arbeitsbreite Saugen	mm	850
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h	4000 - 2400
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	2150
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

#### BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*) - Gel-Batteriesatz (4 St.) 6V 180Ah (**)
-----	---

#### BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	330 - 13" x 2
--------------------------	-----------------	---------------

#### STEIGERLEISTUNG

Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
------------------------	---------	---------

#### MOTOR

Motorleistung	W	600
---------------	---	-----

#### REINIGUNG

Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
----------------------------------	------	---

#### STEIGERLEISTUNG

Steigleistung bei Vollast	%	2
---------------------------	---	---

#### STEIGERLEISTUNG

Steigleistung im Leerzustand	%	12
------------------------------	---	----

#### ZUGANTRIEB

Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm <sup>2</sup>	32,5; 49,5 - 30; 46
-----------------------------------	------------------------	---------------------

#### SAUGEN

Motorleistung	W	550
---------------	---	-----

#### WASSER

Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	125 - 1250
--------------------------	---------------------------	------------

#### AIR

Luftvolumenstrom	l/s	30
------------------	-----	----

#### GERÄUSCHENTWICKLUNG

Geräuschenwicklung	dB(A)	68/59 (***)
--------------------	-------	-------------

### ARTIKELNUMMER

10.0675.00

### STÜCKZAHL PRO PALETTE

1

13.0675.00

1

15.0675.00

1

### TANK

#### Typ

Doppelter Tank

#### Fassungsvermögen Reinigungslösung

80

#### Fassungsvermögen

85

#### Schmutzwassertank

#### Gewicht (ohne/mit Batterien)

213 - 285 (\*) - 333 (\*\*)

#### Abmessungen

1375x880x1230

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

### MODELL

#### Wasserfüllschlauch

### ARTIKELNUMMER

30.0024.00

#### 13" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (\*\*\*\*)

40.0011.00

#### Spritzschutz

22.0712.00

#### Satz Sauglippen aus natürlichem Gummi (vorne/hinten)

96.0176.00

#### Satz 2 Batterien 12V 105Ah (\*)

22.0724.00

#### Satz 4 Batterien 6V 180Ah (\*\*)

22.0717.00

#### Eingebautes Batterieladegerät 24V 13A (\*)

18.0095.00

#### Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A (\*\*)

18.0089.00

## OPTIONALES ZUBEHÖR

### MODELL

#### 13" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9

### ARTIKELNUMMER

40.0111.00

#### Bürste 13" Tynex Ø 0,9 grit 240

40.0215.00

#### Pad treibteller 330 mm (für Pad von 13")

40.1004.00

#### Satz Sauglippen aus Polyurethan

96.0176.01

#### (vorne/hinten)

#### Chemical mixing system

96.0179.00

#### Satz vorderer Scheinwerfer

96.0180.00

#### Satz Blinkleuchte

96.0181.00

#### Trocknungssatz für Ecken

96.0182.00

#### Water Stop Kit

96.0183.00

(\*) Ausführungen BC

(\*\*) Ausführungen BC PLUS

(\*\*\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

((\*\*\*\*)) 2 Ausführungen standard