

# FR 30 D 50

## SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE FR 30 MIT TRAKTION

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen: - Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine. - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmut eine wesentliche Anforderung darstellt - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile - die Performances hohe Geschwindigkeit (bis zu 4,5 km/h), hohe Produktivität, Zweibürstenkopf (500 mm Reinigungsbahn) für maximale Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), Bestleistungen. FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv. FR 30 D 50 TOUCH ist in zwei Ausführungen erhältlich: Base und Full Package (mit Ladegerät und Batterien).



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch  
Reinwasserfilter

Einstellbarer...

...und kompakter  
SaugbalkenSammelfilter für  
große Unreinheiten  
+ Schutzfilter des  
Saugmotors

Kipper Tank

### PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
FR 30 D 50 TOUCH	10.4181.00	1
FR 30 D 50 BC TOUCH	13.4181.00	1

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN			
Arbeitsbreite Reinigen	mm	500	
Arbeitsbreite Saugen	mm	650	
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h	2250 - 1350	
Versorgung		Batterie 24V	
Aufgenommene Leistung	W	1030	
Vorschub		Traktion	
IP-Code		IPX3	

BATTERIEN			
Typ		Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (***)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h	
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x240 X 1	

BÜRSTEN			
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	255 - 10" x 2	
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1	
Motordrehzahl	rpm	200	
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm <sup>2</sup>	20 - 30,3	

ZUGANTRIEB			
Motorleistung	W	180	
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4,5	
Steigleistung bei Volllast	%	2	

SAUGEN			
Motorleistung	W	400	
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	1189	
Luftvolumenstrom	l/s	28	
Geräuscentwicklung	dB(A)	64/58*	

TANK			
Typ			Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30	
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33	
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	76 / 129	
Abmessungen	mm	1100x570x1020	

### MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 10" Polypropylen Ø 0,7 (**)	40.0010.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (***)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (***)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0264.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (****)	96.0171.00

### OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 10" Polypropylen Ø 0,9	40.0110.00
Bürste 10" Tynex ø 0.9 grit 80	40.0510.00
Bürste 10" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0210.00
Pad treibteller 250 mm (für pad von 10")	40.1110.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(\*\*) 2 Ausführungen standard

(\*\*\*) Ausführungen BC

(\*\*\*\*) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden