

FR 30 D 50

PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE FR 30 MIT TRAKTION

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen:

- Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine.
 - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmheit eine wesentliche Anforderung darstellt
 - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse
 - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile
 - die Performances hohe Geschwindigkeit (bis zu 4,5 km/h), hohe Produktivität, Zweibürstenkopf (500 mm Reinigungsbahn) für maximale Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), Bestleistungen.
- FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv. FR 30 D 50 TOUCH ist in zwei Ausführungen erhältlich: Base und Full Package (mit Ladegerät und Batterien).



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch
Reinwasserfilter

Einstellbarer und kompakter Saugbalken

Sammelfilter für
große Unreinheiten +
Schutzfilter des
Saugmotors

Kipper Tank

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
FR 30 D 50 TOUCH	10.4181.00	1
FR 30 D 50 BC TOUCH	13.4181.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	500
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	2250 - 1350
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1030
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (***)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x240 X 1

BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	255 - 10" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	20 - 30,3

ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4,5
Steigleistung bei Volllast	%	2

SAUGEN		
Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräusentwicklung	dB(A)	64/58*

TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	76 / 129
Abmessungen	mm	1100x570x1020

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 10" Polypropylen Ø 0,7 (**)	40.0010.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (***)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (***)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0264.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (****)	96.0171.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 10" Polypropylen Ø 0,9	40.0110.00
Bürste 10" Tynex ø 0.9 grit 80	40.0510.00
Bürste 10" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0210.00
Pad treibteller 250 mm (für pad von 10")	40.1110.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) 2 Ausführungen standard

(***) Ausführungen BC

(****) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden