

# FR 30 D 45



## SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE FR 30 MIT TRAKTION

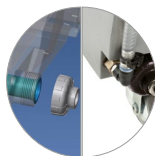
FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen: - Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine. - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmut eine wesentliche Anforderung darstellt - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile - Die Performances hohe Geschwindigkeit (bis zu 4,5 km/h), hohe Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), höchste Leistungen. FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschineneinsatz gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv. FR 30 D 45 TOUCH ist in zwei Ausführungen erhältlich: Base und Full Package (mit Ladegerät und Batterien).



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch  
Reinwasserfilter

Einstellbarer...

...und kompakter  
SaugbalkenSammelfilter für  
große Unreinheiten  
+ Schutzfilter des  
Saugmotors

Kipper Tank

### PRODUKTIDENTIFIKATION

#### MODELL

FR 30 D 45 TOUCH  
FR 30 D 45 BC TOUCH

#### ARTIKELNUMMER

10.4183.00  
13.4183.00

#### STÜCKZAHL PRO PALETTE

1  
1

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

#### EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h	1935 - 1160
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	930
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

#### BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (**)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x240 X 1

#### BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	190
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm <sup>2</sup>	18 - 17,4

#### ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4,5
Steigleistung bei Vollast	%	2

#### SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräuschenentwicklung	dB(A)	64/58*

#### TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	74 / 127
Abmessungen	mm	1210x560x1020

### MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

#### MODELL

	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (**)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (**)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0263.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00

### OPTIONALES ZUBEHÖR

#### MODELL

	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(\*\*) Ausführungen BC

(\*\*\*) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden