

FR 15 M 38 Lithium

KOMPAKTE SCHEUERSAUGMASCHINEN FR 15

FR 15 ist ein wichtiger Bezugspunkt im Segment der kleinen Scheuersaugmaschinen. Das aktuelle Design gewährleistet Individualität, Ergonomie und vor allem geringe Abmessungen, um auch an Orten zu reinigen, die für die anderen Scheuersaugmaschinen nicht oder nur schlecht erreichbar sind. Eine funktionale Ästhetik, die ein System von hochqualitativen technischen Lösungen umfasst: - Lithium: Zuverlässigkeit und Leistung von Lithium-Ionen-Batterien garantiert, bis 60 Minuten Akkulaufzeit. Kein "Memory-Effekt": Die Akkus können jederzeit aufgeladen werden, auch Zeit zu Zeit teilweise (nach Bedarf), ohne beschädigt zu werden. Die Maschine kann auch in kurzen Betriebs Pause aufgeladen werden; - der vordere Knopf über dem Bürstenkopf ermöglicht die Einstellung des Neigungswinkels und ermöglicht FR 15 die perfekte Anpassung an die Arbeitsfläche in jeder Situation und mit jeder Art Zubehör mit optimaler Leistung. - Das praktische externe Führungsrads ermöglicht die Höheneinstellung des Bürstenkopfes und vermeidet somit eine Überlastung des Motors an "schwierigen" Oberflächen; FR 15 kann dadurch überall problemfrei arbeiten: - Der Saugmotor gewährleistet optimale Trocknungsleistungen und ist jetzt noch zuverlässiger, dank des neuen Schutzfilters; - Der Saugbalken, der sich bis zu 270° biegen kann, ist jetzt noch praktischer, dank des innovativen Anhebesystems mit Pedal, mit dem er in jeder Situation praktisch und sicher angehoben werden kann. Maximale Funktionalität und Leistungen, die zusammen mit den reduzierten Abmessungen FR 15 zur optimalen Lösung für alle Umgebungen und Oberflächen machen, auch die engsten und schwer zugänglichen.



Neuen Handgriff



Frontknopf, Motorkopf Verstellung



Praktische Führungsrads zur Höheneinstellung des Bürstenkopfes



Anhebesystem des Saugbalkens mit Pedal



Inspektionsverschlusskappe + Schwimmer + Filter



Batterie Lithium



Saugbalken und Rotation (bis zu 270°)

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

FR 15 M 38 Lithium

ARTIKELNUMMER

15.0050.00

STÜCKZAHL PRO PALETTE

1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	385
Arbeitsbreite Saugen	mm	450
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	1.540 - 920
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	510
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ		Batterie Lithium 24V 490Wh
Batterielebensdauer	h - min	1 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz	255x205x190 x 1

BÜRSTEN

Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	385 - 15" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	260 x 1
Motordrehzahl	rpm	130
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g /cm ²	25,5 - 32,4

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	---
Steigleistung bei Volllast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	250
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	68 / 700
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräusentwicklung	dB(A)	65

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	15
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	17
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	40/43
Kabellänge	m	---
Abmessungen	mm	865x430x1160

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 15" Polypropylen Ø 0,7	40.0008.00
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan	95.0009.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 5A	18.0032.02
Batterie Lithium 24V 490Wh	18.0094.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 15" Polypropylen Ø 0,5	40.0408.00
Bürste 15" Polypropylen Ø 0,9	40.0108.00
Bürste 15" Tynex Ø 0.9 grit 240	40.0208.00
Pad treibteller 355 mm (für pad von 15")	40.1008.00
Satz Sauglippen aus para (hinten/vorne)	95.0008.00
Kit Spritzschutz	95.0088.00